

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年4月7日 (07.04.2005)

PCT

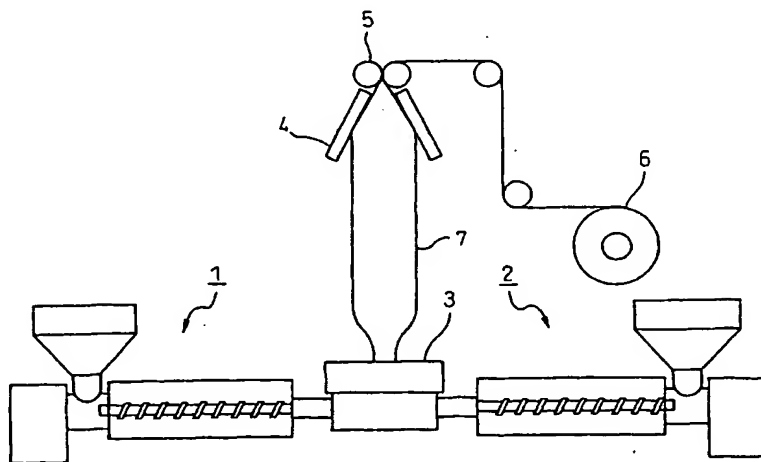
(10) 国際公開番号  
WO 2005/030479 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B32B 25/04, B60C 5/14 (74) 代理人: 青木 篤, 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目5番1号 虎ノ門37森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013400
- (22) 国際出願日: 2004年9月8日 (08.09.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-336057 2003年9月26日 (26.09.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 横浜ゴム株式会社 (THE YOKOHAMA RUBBER CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1058685 東京都港区新橋5丁目3番11号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金成 大輔 (KANENARI, Daisuke) [JP/JP]; 〒2548601 神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株式会社 平塚製造所内 Kana-gawa (JP).
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: LAMINATE AND PNEUMATIC TIRES MADE BY USING THE SAME

(54) 発明の名称: 積層体及びそれを用いた空気入りタイヤ



(57) Abstract: An airproof layer/adhesive laminate constituted of an airproof layer made from a thermoplastic elastomer composition comprising a thermoplastic resin as the continuous phase and a rubber composition as the dispersed phase and an adhesive composition layer formed on one surface of the airproof layer which comprises 100 parts by weight of a thermoplastic elastomer containing at least 50 parts by weight of an epoxy-modified styrene/butadiene block copolymer, 30 to 200 parts by weight (in total) of a terpene resin having a weight-average molecular weight of 1000 or below and a softening point of 60 to 120°C and an aromatic-modified terpene resin, 0.1 to 3 parts by weight of an internal mold release agent, and 0.1 to 2 parts by weight of an

organic peroxide and which has an autohesive tack of less than 5N, a tack of 5N or above to green diene rubber, and a thickness of 100 μm or below.

[続葉有]

WO 2005/030479 A1